



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.LT45.B.00900/24

Серия RU № 0494987

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции ООО "НИГРАНС", адрес (место нахождения): 127276, РОССИЯ, г.Москва, МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ МАРФИНО вн. тер. г., УЛ БОТАНИЧЕСКАЯ, Д. 14, ПОМЕЩ. 1А/3; адрес места осуществления деятельности: 127276, Россия, город Москва, улица Ботаническая, дом 14, этаж 3, помещение I, комнаты 3, 3а, с 4 по 9, 40, 41, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11LT45 от 12.03.2015, телефон: +74957084643, электронная почта: nigrans@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Яхтинг", Россия, адрес (место нахождения): 428003, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проспект Тракторостроителей, дом 121, адрес места осуществления деятельности: 428003, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проспект Тракторостроителей, дом 121. Основной государственный регистрационный номер: 1022101290177, Телефон: 88352538953, E-mail: info@yahting.biz

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Яхтинг", Россия, адрес: 428003, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проспект Тракторостроителей, дом 121, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428003, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проспект Тракторостроителей, дом 121

ПРОДУКЦИЯ Средства индивидуальной защиты ног - обувь специальная мужская и женская с верхом из кожи или юфти; с комбинированным верхом из кожи и текстиля или из юфти и текстиля; с комбинированным верхом из кожи и искусственной кожи или из юфти и искусственной кожи; из кожи и войлока или из юфти и войлока; из кожи и войлока с покрытием или из юфти и войлока с покрытием; из искусственной кожи (микрофибра); из текстиля (трикотажное полотно), для защиты от механических воздействий; химических факторов, скопления; пониженных температур; повышенных температур; термических рисков электрической дуги; искр, брызг расплавленного металла, окалины; общих производственных загрязнений, статического электричества, вибрации, на маслостойких, кислотостойких, термостойких подошвах из нитрильной резины (P) или полиуретана (PU), или на двухслойных подошвах: из полиуретана (PU/PU), или из полиуретана и термополиуретана (PU/TPU), или из полиуретана и нитрильной резины (PU/P), литьевого или строчечно-литьевого, или литьевого с последующей прессовой вулканизацией методов крапления (в ассортименте см. Приложение - бланки №1011480, №1011481, №1011482, №1011483, №1011484, №1011485, №1011486, №1011487). Продукция изготовлена в соответствии с (обозначение и наименование стандартов см. Приложение - бланк №1011488). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 6402, 6403, 6404, 6405

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний (см. Приложение - бланк №1011489); Акта о результатах анализа состояния производства №1714-АП от 03.07.2024, выданного Органом по сертификации продукции ООО "НИГРАНС" уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11LT45 от 12.03.2015 (эксперты - Хлынова Маргарита Александровна); схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения - в складских помещениях при температуре не ниже +14С и не выше +25С и относительной влажности воздуха 50%-80%. Хранение обуви в потребительской таре производится на стеллажах или деревянных настилах штабелами высотой не более 1,5 м. Расстояние от пола до настила или нижней части полки стеллажа - не менее 0,2 м, расстояние хранимой обуви от наружных стен склада, отопительных и нагревательных приборов - не менее 1,0 м. Между штабелами, штабелами и стенами склада проходы шириной не менее 0,7 м. Срок хранения продукции изготовителем не установлен, срок службы (годности) устанавливается изготовителем и указывается на этикетке. Приложение свободной формы - бланк №1011490. Сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную отобранными образцами (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения - с 10.01.2024

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.07.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 10.07.2025

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Кувалева Ольга Валерьевна
(Ф.И.О.)
Давыдов Александр Федорович
(Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЛТ45.В.00900/24

Серия RU № 1011480

На продукцию, включенную в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
6402 6403 6404 6405	Средства индивидуальной защиты ног - обувь специальная мужская и женская с верхом из кожи или юфты; с комбинированным верхом из кожи и текстиля или из юфты и текстиля; с комбинированным верхом из кожи и искусственной кожи или из юфты и искусственной кожи; из кожи и войлока или из юфты и войлока; из кожи и текстиля (трикотажное полотно), для защиты от механических воздействий (ударов в носочной части энергией 5 Дж (Мун 5), 15 Дж (Мун 15) с термопластичными подносками, энергией 25 Дж (Мун 25), 50 Дж (Мун 50), 100 Дж (Мун 100) и 200 Дж (Мун 200) с поликарбонатными или металлическими подносками; проколов 1200 Н (Мп) с проколзащитными металлическими стельками или стельками из арамидных и/или пар-арамидных волокон (кевлар), истирания (Ми); от химических факторов (нефти, нефтепродуктов, (Нм, Нс, Нж)), не токсичной пыли (Пн), от скольжения по зажиренным (Сж), мокрым (См) и другим загрязненным поверхностям; от понижения по зажиренным (Сж), обледенелым (Сл), мокрым (См) и другим загрязненным поверхностям; от повышенных температур (Тп) (для эксплуатации в климатических регионах (поясах) - I(A(особый)), I(B(IV)), II(III), III(II), IV(I)); от повышенных температур (Тп) (контакт с поверхностями нагретыми до 160°C в течение 30 минут), от термических рисков электрической дуги (контакт с поверхностями нагретыми до 300°C в течение 60 секунд), искр, брызг расплавленного металла, окалины (Тр) и общих производственных загрязнений (З); от статического электричества (Эс); от вибрации (Мв) со съемными виброизолирующими элементами - стельки, вкладываемые внутрь обуви; сапоги, полусапоги, ботинки с высокими берцами, ботинки, полуботинки и полуботинки с перфорацией, на маслобензостойких, кислотощелочестойких (раствор кислоты концентрации 20%, раствор щелочи концентрации 20%), однослойных подошвах из нитрильной резины (Р) или полиуретана (ПУ); на термостойкой двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана (ПУ/ТПУ), или на термостойкой двухслойной подошве из полиуретана и нитрильной резины (ПУ/Р), литейного или строчечно-литьевого, или строчечно-затяжно-литьевого, или литейного с последующий прессовой вулканизацией методов крепления.	ГОСТ 28507-99 ГОСТ 12.4.032-95 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ 12.4.137-2001 ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ 12.4.124-83 ГОСТ 12.4.222-2002 ГОСТ Р 12.4.187-97 ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2013 ГОСТ Р ЕН ИСО 20349-2013
6402	Средства индивидуальной защиты ног - обувь специальная мужская и женская с верхом из искусственной кожи (микрофибра), с подкладкой из текстильного материала или из текстильного и мембранного материала, для защиты от механических воздействий (ударов в носочной части энергией 5 Дж (Мун 5), 15 Дж (Мун 15) с термопластичными подносками; энергией 25 Дж (Мун 25), 50 Дж (Мун 50), 100 Дж (Мун 100), 200 Дж (Мун 200) с поликарбонатным или металлическими подносками; проколов 1200Н (Мп) с проколзащитными металлическими стельками или стельками из арамидных и/или пар-арамидных волокон (кевлар), истирания (Ми); от химических факторов (нефти, нефтепродуктов, (Нм, Нс, Нж)), не токсичной пыли (Пн); от скольжения по зажиренным (Сж), мокрым (См) и другим загрязненным поверхностям; от понижения по зажиренным (Сж), обледенелым (Сл), мокрым (См) и другим загрязненным поверхностям; от повышенных температур (Тп) (для эксплуатации в климатических регионах (поясах) - I(A(особый)), I(B(IV)), II(III), III(II), IV(I)); от повышенных температур (Тп) (контакт с поверхностями нагретыми до 160°C в течение 30 минут), от термических рисков электрической дуги (контакт с поверхностями нагретыми до 300°C в течение 60 секунд), искр, брызг расплавленного металла, окалины (Тр) и общих производственных загрязнений (З); от статического электричества (Эс); от вибрации (Мв) со съемными виброизолирующими элементами - стельки, вкладываемые внутрь обуви; сапоги, полусапоги, ботинки с высокими берцами, ботинки, полуботинки и полуботинки с перфорацией, на маслобензостойких, кислотощелочестойких (раствор кислоты концентрации 20%, раствор щелочи концентрации 20%), однослойных подошвах из полиуретана (ПУ/ПУ), из полиуретана и термополиуретана (ПУ/ТПУ), на термостойкой двухслойной подошве из полиуретана и нитрильной резины (ПУ/Р), литейного или строчечно-литьевого, или строчечно-затяжно-литьевого, методов крепления.	
6402911000 6402919000	Ботинки - артикула (модели): 22-42; 22-421; 22-422; 22-42-7; 22-42-8; 22-421-7; 22-421-8; 22-422-7; 22-422-8; 2-62; 2-621; 2-622; 2-62-7; 2-62-8; 2-621-7; 2-621-8; 2-622-7; 2-622-8	ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ Р 12.4.187-97
6402990500 6402999600 6402999800	Полуботинки - артикула (модели): 5-001; 5-001-1; 5-001-2; 5-001-7; 5-001-8; 5-001-1-7; 5-001-1-8; 5-001-2-7; 5-001-2-8; М-320; М-320-1; М-320-2; М-320-7; М-320-8; М-320-1-7; М-320-1-8; М-320-2-7; М-320-2-8	ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ Р 12.4.187-97
6402990500 6402993900	Полуботинки с перфорацией - артикула (модели): 4-22; 4-221; 4-222; 4-22-7; 4-22-8; 4-221-7; 4-221-8; 4-222-7; 4-222-8; 4-27; 4-271; 4-272; 4-27-7; 4-27-8; 4-271-7; 4-271-8; 4-272-7; 4-272-8	ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ Р 12.4.187-97
6405	Средства индивидуальной защиты ног - обувь специальная мужская и женская с комбинированным верхом из кожи и искусственной кожи или из юфты и искусственной кожи, для защиты от механических воздействий (ударов энергией 5 Дж (Мун 5), 15 Дж (Мун 15) с термопластичными подносками; энергией 25 Дж (Мун 25), 50 Дж (Мун 50), 100 Дж (Мун 100), 200 Дж (Мун 200) с поликарбонатными или металлическими подносками; проколов (1200Н (Мп) с проколзащитными металлическими стельками или стельками из арамидных и/или пар-арамидных волокон (кевлар); истирания (Ми), вибрации (Мв) (сапоги, ботинки и полуботинки со съемными виброизолирующими элементами - стельки, вкладываемые внутрь обуви); от химических факторов (нефти, нефтепродуктов, (Нм, Нс, Нж)); не токсичной пыли (Пн); от скольжения по зажиренным (Сж), мокрым (См) и другим загрязненным поверхностям; от повышенных температур (Тп) (контакт с поверхностями нагретыми до +160°C в течение 30 минут) (подошва ПУ/Р); от термических рисков электрической дуги (контакт с поверхностями нагретыми до +300°C в течение 60 секунд) (подошва Р), искр, брызг расплавленного металла, окалины (Тр); от общих производственных загрязнений (З); от статического электричества (Эс) (подошва ПУ/ТПУ); сапоги, на маслобензостойких, кислотощелочестойких (растворов кислот и щелочи концентрации 20%), однослойных подошвах из нитрильной резины (Р) или полиуретана (ПУ); на двухслойных подошвах: из полиуретана (ПУ/ПУ), из полиуретана и термополиуретана (ПУ/ТПУ), на термостойкой двухслойной подошве из полиуретана и нитрильной резины (ПУ/Р), литейного или строчечно-литьевого, или строчечно-затяжно-литьевого, или литейного с последующий прессовой вулканизацией методов крепления - с подкладкой из нетканых текстильных материалов, полушерстяной байки или с вкладным чулком.	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Ковалева Ольга Валерьевна

(ф.и.о.)

Давыдов Александр Федорович

(ф.и.о.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЛТ45.В.00900/24

Серия RU № 1011481

На продукцию, включенную в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
6405901000	<p>сапоги: артикула (модели): 1-01; 1-011; 1-012; 1-017; 1-018; 1-011-7; 1-011-8; 1-012-7; 1-012-8; 1-11; 1-111; 1-112; 1-117; 1-118; 1-111-7; 1-111-8; 1-112-7; 1-112-8; 1-21; 1-211; 1-212; 1-217; 1-218; 1-211-7; 1-211-8; 1-212-7; 1-212-8; 1-31; 1-311; 1-312; 1-317; 1-318; 1-311-7; 1-311-8; 1-312-7; 1-312-8; 1-51; 1-511; 1-512; 1-517; 1-518; 1-511-7; 1-511-8; 1-512-7; 1-512-8; 1-71; 1-711; 1-712; 1-717; 1-718; 1-711-7; 1-711-8; 1-712-7; 1-712-8; 1-81; 1-811; 1-812; 1-817; 1-818; 1-811-7; 1-811-8; 1-812-7; 1-812-8</p> <p>утепленные искусственным мехом на трикотажной основе или вкладным чулком из искусственного меха: артикула (модели): 1-04; 1-041; 1-042; 1-047; 1-048; 1-041-7; 1-041-8; 1-042-7; 1-042-8; 1-14; 1-141; 1-142; 1-147; 1-148; 1-141-7; 1-141-8; 1-142-7; 1-142-8; 1-24; 1-241; 1-242; 1-247; 1-248; 1-241-7; 1-241-8; 1-242-7; 1-242-8; 1-34; 1-341; 1-342; 1-347; 1-348; 1-341-7; 1-341-8; 1-342-7; 1-342-8; 1-54; 1-541; 1-542; 1-547; 1-548; 1-541-7; 1-541-8; 1-542-7; 1-542-8; 1-74; 1-741; 1-742; 1-747; 1-748; 1-741-7; 1-741-8; 1-742-7; 1-742-8; 1-84; 1-841; 1-842; 1-847; 1-848; 1-841-7; 1-841-8; 1-842-7; 1-842-8</p>	<p>ГОСТ 28507-99 ГОСТ 12.4.032-95 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ 12.4.137-2001 ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ 12.4.124-83 ГОСТ 12.4.222-2002 ГОСТ П 12.4.187-97 ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2013 ГОСТ Р ЕН ИСО 20349-2013</p>
6405901000	<p>Средства индивидуальной защиты ног: обувь специальная мужская и женская с комбинированным верхом из кожи и войлока или из юфты и войлока; из кожи и войлока с покрытием или из юфты и войлока с покрытием, для защиты от пониженных температур, в том числе для эксплуатации в климатических регионах (полах) – IA (особый), II (III), III (II) и IV (IV) (Тн 20, Тн 30, Тн 40); для защиты от механических воздействий (ударов энергией 5 Дж (Мун 5) с термопластичными подносками; энергией 50 Дж (Мун 50), 100 Дж (Мун 100), 200 Дж (Мун 200) с поликарбонатными или металлическими подносками; проколов (1200 Н (Мп) с проколзащитными металлическими стельками или стельками из арамидных и/или пар-aramидных волокон (кевлар)); от химических факторов (нефти, нефтепродуктов) (Нм, Нс, Нн), от скопления по загоревшим (Сж), обледенелым (Сл) (подошва Р и ПУ/Р), мокрым (См) и другим загрязненным поверхностям; и от общих производственных загрязнений (З); сапоги «ВАЛЕНКИ» - артикула (модели): 11-91; 11-911; 11-91-7; 11-91-8; 11-91-7К; 11-91-8К; 11-911; 11-911-7; 11-911-8; 11-911-7К; 11-911-8К; 11-92; 11-921; 11-92-7; 11-92-8; 11-92-7К; 11-92-8К; 11-921; 11-921-7; 11-921-8; 11-921-7К; 11-921-8К; 11-93; 11-931; 11-93-7; 11-93-8; 11-93-7К; 11-93-8К; 11-931; 11-931-7; 11-931-8; 11-931-7К; 11-931-8К; 11-82; 11-82-7; 11-82-8; 11-821; 11-821-7; 11-821-8; 11-821-7К; 11-821-8К; 11-87; 11-87-7; 11-87-8; 11-871; 11-871-7; 11-871-8; 11-872; 11-872-7; 11-872-8; 11-872-7К; 11-872-8К; 11-72; 11-72-7; 11-72-8; 11-721; 11-721-7; 11-721-8; 11-721-7К; 11-721-8К; 11-52; 11-52-7; 11-52-8; 11-521; 11-521-7; 11-521-8; 11-521-7К; 11-521-8К; М-231; М-232; 11-02; 11-02-7; 11-02-8; 11-021; 11-021-7; 11-021-8; 11-021-7К; 11-021-8К</p> <p>на кислотоцеллюлозной однослойной подошве из нитрильной резины (Р) или полиуретана (ПУ); на маслостойкой, кислотоцеллюлозной двухслойной подошве из полиуретана (ПУ/ПУ), из полиуретана и термополиуретана (ПУ/ТПУ), на термостойкой маслостойкой, кислотоцеллюлозной двухслойной подошве из полиуретана и нитрильной резины (ПУ/Р), литьевого или строчечно-литьевого, или строчечно-затяжно-литьевого с последующей прессовой вулканизацией метода крепления</p>	<p>TU 8830-001-13102141-2012 TO 8810-102-13102141-2014</p>
6403	<p>Средства индивидуальной защиты ног – обувь специальная мужская и женская с верхом из кожи или из юфты, для защиты от механических воздействий (ударов энергией 5 Дж (Мун 5), 15 Дж (Мун 15) с термопластичными подносками; энергией 25 Дж (Мун 25), 50 Дж (Мун 50), 100 Дж (Мун 100), 200 Дж (Мун 200) с поликарбонатными или металлическими подносками; проколов (1200 Н (Мп) с проколзащитными металлическими стельками или стельками из арамидных и/или пар-aramидных волокон (кевлар), вибраторами (Мв) (сапоги, ботинки и полуботинки со съемными виброизолирующими элементами – стельки, вкладываемые внутрь обуви), истирания (Ми)); от химических факторов (нефти, нефтепродуктов) (Нм, Нс, Нн), не токсичной пыли (Пн), от скопления по загоревшим (Сж), обледенелым (Сл) (подошва Р и ПУ/Р), мокрым (См) и другим поверхностям; от пониженных температур (Тн 20, Тн 30, Тн 40) (для эксплуатации в климатических регионах (полах) – IA (особый), IB (IV), II (III), III (II), IV (IV)); от повышенных температур (Тп) (контакт с поверхностями нагретыми до 160°С в течение 30 минут) (подошва ПУ/Р); от термических рисков электрической дуги (контакт с поверхностями нагретыми до 300°С в течение 60 секунд) (подошва Р), искр, брызг расплавленного металла, окалины (Гр), от статического электричества (Эс) и от общих производственных загрязнений (З); сапоги, ботинки с высокими берцами, ботинки, полуботинки и полуботинки с перфорацией, на маслостойкой, кислотоцеллюлозной (раствор концентрации 20%) подошвах из однослойной нитрильной резины (Р) или полиуретана (ПУ); на двухслойных подошвах из полиуретана (ПУ/ПУ), из полиуретана и термополиуретана (ПУ/ТПУ), на термостойкой двухслойной подошве из полиуретана и нитрильной резины (ПУ/Р), литьевого или строчечно-литьевого, или строчечно-затяжно-литьевого, или литьевого с последующей прессовой вулканизацией методов крепления.</p>	
6403919600 6403919800 6403400000	<p>Сапоги, в том числе с задником из полимерного материала (термополиуретана ТПУ), с подкладкой из нетканых, текстильных материалов или полушерстяной байки, или с вкладным чулком: артикула (модели): 1-004; 1-004-1; 1-004-2; 1-004-7; 1-004-8; 1-004-1-7; 1-004-1-8; 1-004-2-7; 1-004-2-8; 1-504; 1-504-1; 1-504-2; 1-504-7; 1-504-8; 1-504-1-7; 1-504-1-8; 1-504-2-7; 1-504-2-8; 1-02; 1-021; 1-022; 1-027; 1-028; 1-021-7; 1-021-8; 1-12; 1-121; 1-122; 1-127; 1-128; 1-121-7; 1-121-8; 1-122-7; 1-122-8; 1-22; 1-221; 1-222; 1-227; 1-228; 1-221-7; 1-221-8; 1-222-7; 1-222-8; 1-42; 1-421; 1-422; 1-427; 1-428; 1-421-7; 1-421-8; 1-422-7; 1-422-8; 1-427-7; 1-427-8; 1-428-7; 1-428-8; 1-421-7Д; 1-421-8Д; 1-422-7Д; 1-422-8Д; 1-427-7Д; 1-427-8Д; 1-428-7Д; 1-428-8Д; 1-52; 1-521; 1-522; 1-527; 1-528; 1-521-7; 1-521-8; 1-522-7; 1-522-8; 1-92; 1-921; 1-922; 1-927; 1-928; 1-921-7; 1-921-8; 1-922-7; 1-922-8; 1-927-7; 1-927-8; 1-928-7; 1-928-8; 1-921-7Д; 1-921-8Д; 1-922-7Д; 1-922-8Д; 1-927-7Д; 1-927-8Д; 1-928-7Д; 1-928-8Д; 1-521-7; 1-521-8; 1-522-7; 1-522-8; 1-921-7; 1-921-8; 1-922-7; 1-922-8; 1-927-7; 1-927-8; 1-928-7; 1-928-8; 1-921-7Д; 1-921-8Д; 1-922-7Д; 1-922-8Д; 1-927-7Д; 1-927-8Д; 1-928-7Д; 1-928-8Д; 1-62-7; 1-62-8; 1-621-7; 1-621-8; 1-622-7; 1-622-8; М-306; М-306-1; М-306-2; М-306-3; М-306-4; М-306-5; М-306-6; М-306-7; М-306-8; М-306-9; М-306-10; М-306-11; М-306-12; М-306-13; М-306-14; М-306-15; М-306-16; М-306-17; М-306-18; М-306-19; М-306-20; М-306-21; М-306-22; М-306-23; М-306-24; М-306-25; М-306-26; М-306-27; М-306-28; М-306-29; М-306-30; М-306-31; М-306-32; М-306-33; М-306-34; М-306-35; М-306-36; М-306-37; М-306-38; М-306-39; М-306-40; М-306-41; М-306-42; М-306-43; М-306-44; М-306-45; М-306-46; М-306-47; М-306-48; М-306-49; М-306-50; М-306-51; М-306-52; М-306-53; М-306-54; М-306-55; М-306-56; М-306-57; М-306-58; М-306-59; М-306-60; М-306-61; М-306-62; М-306-63; М-306-64; М-306-65; М-306-66; М-306-67; М-306-68; М-306-69; М-306-70; М-306-71; М-306-72; М-306-73; М-306-74; М-306-75; М-306-76; М-306-77; М-306-78; М-306-79; М-306-80; М-306-81; М-306-82; М-306-83; М-306-84; М-306-85; М-306-86; М-306-87; М-306-88; М-306-89; М-306-90; М-306-91; М-306-92; М-306-93; М-306-94; М-306-95; М-306-96; М-306-97; М-306-98; М-306-99; М-306-100; М-306-101; М-306-102; М-306-103; М-306-104; М-306-105; М-306-106; М-306-107; М-306-108; М-306-109; М-306-110; М-306-111; М-306-112; М-306-113; М-306-114; М-306-115; М-306-116; М-306-117; М-306-118; М-306-119; М-306-120; М-306-121; М-306-122; М-306-123; М-306-124; М-306-125; М-306-126; М-306-127; М-306-128; М-306-129; М-306-130; М-306-131; М-306-132; М-306-133; М-306-134; М-306-135; М-306-136; М-306-137; М-306-138; М-306-139; М-306-140; М-306-141; М-306-142; М-306-143; М-306-144; М-306-145; М-306-146; М-306-147; М-306-148; М-306-149; М-306-150; М-306-151; М-306-152; М-306-153; М-306-154; М-306-155; М-306-156; М-306-157; М-306-158; М-306-159; М-306-160; М-306-161; М-306-162; М-306-163; М-306-164; М-306-165; М-306-166; М-306-167; М-306-168; М-306-169; М-306-170; М-306-171; М-306-172; М-306-173; М-306-174; М-306-175; М-306-176; М-306-177; М-306-178; М-306-179; М-306-180; М-306-181; М-306-182; М-306-183; М-306-184; М-306-185; М-306-186; М-306-187; М-306-188; М-306-189; М-306-190; М-306-191; М-306-192; М-306-193; М-306-194; М-306-195; М-306-196; М-306-197; М-306-198; М-306-199; М-306-200; М-306-201; М-306-202; М-306-203; М-306-204; М-306-205; М-306-206; М-306-207; М-306-208; М-306-209; М-306-210; М-306-211; М-306-212; М-306-213; М-306-214; М-306-215; М-306-216; М-306-217; М-306-218; М-306-219; М-306-220; М-306-221; М-306-222; М-306-223; М-306-224; М-306-225; М-306-226; М-306-227; М-306-228; М-306-229; М-306-230; М-306-231; М-306-232; М-306-233; М-306-234; М-306-235; М-306-236; М-306-237; М-306-238; М-306-239; М-306-240; М-306-241; М-306-242; М-306-243; М-306-244; М-306-245; М-306-246; М-306-247; М-306-248; М-306-249; М-306-250; М-306-251; М-306-252; М-306-253; М-306-254; М-306-255; М-306-256; М-306-257; М-306-258; М-306-259; М-306-260; М-306-261; М-306-262; М-306-263; М-306-264; М-306-265; М-306-266; М-306-267; М-306-268; М-306-269; М-306-270; М-306-271; М-306-272; М-306-273; М-306-274; М-306-275; М-306-276; М-306-277; М-306-278; М-306-279; М-306-280; М-306-281; М-306-282; М-306-283; М-306-284; М-306-285; М-306-286; М-306-287; М-306-288; М-306-289; М-306-290; М-306-291; М-306-292; М-306-293; М-306-294; М-306-295; М-306-296; М-306-297; М-306-298; М-306-299; М-306-300; М-306-301; М-306-302; М-306-303; М-306-304; М-306-305; М-306-306; М-306-307; М-306-308; М-306-309; М-306-310; М-306-311; М-306-312; М-306-313; М-306-314; М-306-315; М-306-316; М-306-317; М-306-318; М-306-319; М-306-320; М-306-321; М-306-322; М-306-323; М-306-324; М-306-325; М-306-326; М-306-327; М-306-328; М-306-329; М-306-330; М-306-331; М-306-332; М-306-333; М-306-334; М-306-335; М-306-336; М-306-337; М-306-338; М-306-339; М-306-340; М-306-341; М-306-342; М-306-343; М-306-344; М-306-345; М-306-346; М-306-347; М-306-348; М-306-349; М-306-350; М-306-351; М-306-352; М-306-353; М-306-354; М-306-355; М-306-356; М-306-357; М-306-358; М-306-359; М-306-360; М-306-361; М-306-362; М-306-363; М-306-364; М-306-365; М-306-366; М-306-367; М-306-368; М-306-369; М-306-370; М-306-371; М-306-372; М-306-373; М-306-374; М-306-375; М-306-376; М-306-377; М-306-378; М-306-379; М-306-380; М-306-381; М-306-382; М-306-383; М-306-384; М-306-385; М-306-386; М-306-387; М-306-388; М-306-389; М-306-390; М-306-391; М-306-392; М-306-393; М-306-394; М-306-395; М-306-396; М-306-397; М-306-398; М-306-399; М-306-400; М-306-401; М-306-402; М-306-403; М-306-404; М-306-405; М-306-406; М-306-407; М-306-408; М-306-409; М-306-410; М-306-411; М-306-412; М-306-413; М-306-414; М-306-415; М-306-416; М-306-417; М-306-418; М-306-419; М-306-420; М-306-421; М-306-422; М-306-423; М-306-424; М-306-425; М-306-426; М-306-427; М-306-428; М-306-429; М-306-430; М-306-431; М-306-432; М-306-433; М-306-434; М-306-435; М-306-436; М-306-437; М-306-438; М-306-439; М-306-440; М-306-441; М-306-442; М-306-443; М-306-444; М-306-445; М-306-446; М-306-447; М-306-448; М-306-449; М-306-450; М-306-451; М-306-452; М-306-453; М-306-454; М-306-455; М-306-456; М-306-457; М-306-458; М-306-459; М-306-460; М-306-461; М-306-462; М-306-463; М-306-464; М-306-465; М-306-466; М-306-467; М-306-468; М-306-469; М-306-470; М-306-471; М-306-472; М-306-473; М-306-474; М-306-475; М-306-476; М-306-477; М-306-478; М-306-479; М-306-480; М-306-481; М-306-482; М-306-483; М-306-484; М-306-485; М-306-486; М-306-487; М-306-488; М-306-489; М-306-490; М-306-491; М-306-492; М-306-493; М-306-494; М-306-495; М-306-496; М-306-497; М-306-498; М-306-499; М-306-500; М-306-501; М-306-502; М-306-503; М-306-504; М-306-505; М-306-506; М-306-507; М-306-508; М-306-509; М-306-510; М-306-511; М-306-512; М-306-513; М-306-514; М-306-515; М-306-516; М-306-517; М-306-518; М-306-519; М-306-520; М-306-521; М-306-522; М-306-523; М-306-524; М-306-525; М-306-526; М-306-527; М-306-528; М-306-529; М-306-530; М-306-531; М-306-532; М-306-533; М-306-534; М-306-535; М-306-536; М-306-537; М-306-538; М-306-539; М-306-540; М-306-541; М-306-542; М-306-543; М-306-544; М-306-545; М-306-546; М-306-547; М-306-548; М-306-549; М-306-550; М-306-551; М-306-552; М-306-553; М-306-554; М-306-555; М-306-556; М-306-557; М-306-558; М-306-559; М-306-560; М-306-561; М-306-562; М-306-563; М-306-564; М-306-565; М-306-566; М-306-567; М-306-568; М-306-569; М-306-570; М-306-571; М-306-572; М-306-573; М-306-574; М-306-575; М-306-576; М-306-577; М-306-578; М-306-579; М-306-580; М-306-581; М-306-582; М-306-583; М-306-584; М-306-585; М-306-586; М-306-587; М-306-588; М-306-589; М-306-590; М-306-591; М-306-592; М-306-593; М-306-594; М-306-595; М-306-596; М-306-597; М-306-598; М-306-599; М-306-600; М-306-601; М-306-602; М-306-603; М-306-604; М-306-605; М-306-606; М-306-607; М-306-608; М-306-609; М-306-610; М-306-611; М-306-612; М-306-613; М-306-614; М-306-615; М-306-616; М-306-617; М-306-618; М-306-619; М-306-620; М-306-621; М-306-622; М-306-623; М-306-624; М-306-625; М-306-626; М-306-627; М-306-628; М-306-629; М-306-630; М-306-631; М-306-632; М-306-633; М-306-634; М-306-635; М-306-636; М-306-637; М-306-638; М-306-639; М-306-640; М-306-641; М-306-642; М-306-643; М-306-644; М-306-645; М-306-646; М-306-647; М-306-648; М-306-649; М-306-650; М-306-651; М-306-652; М-306-653; М-306-654; М-306-655; М-306-656; М-306-657; М-306-658; М-306-659; М-306-660; М-306-661; М-306-662; М-306-663; М-306-664; М-306-665; М-306-666; М-306-667; М-306-668; М-306-669; М-306-670; М-306-671; М-306-672; М-306-673; М-306-674; М-306-675; М-306-676; М-306-677; М-306-678; М-306-679; М-306-680; М-306-681; М-306-682; М-306-683; М-306-684; М-306-685; М-306-686; М-306-687; М-306-688; М-306-689; М-306-690; М-306-691; М-306-692; М-306-693; М-306-694; М-306-695; М-306-696; М-306-697; М-306-698; М-306-699; М-306-700; М-306-701; М-306-702; М-306-703; М-306-704; М-306-705; М-306-706; М-306-707; М-306-708; М-306-709; М-306-710; М-306-711; М-306-712; М-306-713; М-306-714; М-306-715; М-306-716; М-306-717; М-306-718; М-306-719; М-306-720; М-306-721; М-306-722; М-306-723; М-306-724; М-306-725; М-306-726; М-306-727; М-306-728; М-306-729; М-306-730; М-306-731; М-306-732; М-306-733; М-306-734; М-306-735; М-306-736; М-306-737; М-306</p>	

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЛТ45.В.00900/24

Серия **RU** № **1011486**

На продукцию, включенную в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
6403999600 6403999800 6403400000	Полуботинки – артикула (модели): 4-52; 4-521; 4-522; 4-527; 4-528; 4-521-7; 4-521-8; 4-522-7; 4-522-8; 4-62; 4-621; 4-622; 4-627; 4-628; 4-621-7; 4-621-8; 4-622-7; 4-622-8; 4-72; 4-721; 4-722; 4-727; 4-728; 4-721-7; 4-721-8; 4-722-7; 4-722-8; 5-001; 5-001-1; 5-001-2; 5-001-7; 5-001-8; 5-001-1-7; 5-001-1-8; 5-001-2-7; 5-001-2-8; 5-001-1 А; 5-001-1 А; 5-001-2 А; 5-001-7 А; 5-001-8 А; 5-001-1-7 А; 5-001-1-8 А; 5-001-2-7 А; 5-001-2-8 А; 5-001-1 Б; 5-001-2 Б; 5-001-7 Б; 5-001-8 Б; 5-001-1-7 Б; 5-001-1-8 Б; 5-001-2-7 Б; 5-001-2-8 Б; 5-003; 5-003-1; 5-003-2; 5-003-7; 5-003-8; 5-003-1-7; 5-003-1-8; 5-003-2-7; 5-003-2-8; 5-02; 5-021; 5-027; 5-021-7; 5-07; 5-071; 5-07-7; 5-071-7; 5-32; 5-321; 5-32-7; 5-321-7; 5-37; 5-371; 5-37-7; 5-371-7; 5-22; 5-221; 5-222; 5-22-7; 5-22-8; 5-221-7; 5-221-8; 5-222-7; 5-222-8; 5-421; 5-422; 5-42-7; 5-42-8; 5-421-7; 5-421-8; 5-422-7; 5-422-8; 5-82; 5-821; 5-822; 5-82-7; 5-82-8; 5-821-7; 5-821-8; 5-822-7; 5-822-8; 5-502; 5-502-1; 5-502-2; 5-502-7; 5-502-8; 5-502-1-7; 5-502-1-8; 5-502-2-7; 5-502-2-8; 5-503; 5-503-1; 5-503-2; 5-503-7; 5-503-8; 5-503-1-7; 5-503-1-8; 5-503-2-7; 5-503-2-8; 25-02; 25-021; 25-022; 25-02-7; 25-021-8; 25-42; 25-421; 25-422; 25-42-7; 25-42-8; 25-421-7; 25-421-8; 25-422-7; 25-422-8; 25-47; 25-471; 25-472; 25-47-7; 25-47-8; 25-471-7; 25-471-8; 25-472-7; 25-472-8; М-192; М-192-1; М-192-2; М-192-7; М-192-8; М-192-1-7; М-192-1-8; М-192-2-7; М-192-2-8; М-320; М-320-1; М-320-2; М-320-7; М-320-8; М-320-1-7; М-320-1-8; М-320-2-7; М-320-2-8; М-400; М-400-1; М-400-2; М-400-7; М-400-8; М-400-1-7; М-400-1-8; М-400-2-7; М-400-2-8; М-501 Б; М-501-1 Б; М-501-2 Б; М-501-7 Б; М-501-8 Б; М-501-1-7 Б; М-501-1-8 Б; М-501-2-7 Б; М-501-2-8 Б; 9-260; 9-260-2; 9-260-8; 9-260-2-8; 9-261; 9-261-2; 9-261-8; 9-261-2-8; 9-264-2; 9-264-8; 9-264-2-8; 9-266; 9-266-1; 9-266-2; 9-266-7; 9-266-8; 9-266-1-7; 9-266-1-8; 9-266-2-7; 9-266-2-8; 9-268; 9-268-2; 9-268-8; 9-268-2-8; 9-269; 9-269-2; 9-269-8; 9-269-2-8; 9-538; 9-538-2; 9-538-8; 9-538-2-8; 9-271; 9-271-1; 9-271-2; 9-271-7; 9-271-8; 9-271-1-7; 9-271-1-8; 9-271-2-7; 9-271-2-8; 9-272; 9-272-1; 9-272-2; 9-272-7; 9-272-8; 9-272-1-7; 9-272-1-8; 9-272-2-7; 9-272-2-8; 9-273; 9-273-2; 9-273-8; 9-274; 9-274-2; 9-274-8; 9-274-2-8; 9-275; 9-275-2; 9-275-8; 9-275-2-8; 9-276; 9-276-2; 9-276-8; 9-276-2-8; 9-277; 9-277-2; 9-277-8; 9-277-2-8; 9-278; 9-278-2; 9-278-8; 9-278-2-8; 9-279; 9-279-2; 9-279-8; 9-279-2-8	ГОСТ 28507-99 ГОСТ 12.4.032-95 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ 12.4.137-2001 ГОСТ Р 12.4.187-97 ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ 12.4.124-83 ГОСТ 12.4.222-2002 ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2013
6403999600 6403999800 6403400000	Полуботинки с перфорацией – артикула (модели): 4-22; 4-221; 4-222; 4-22-7; 4-22-8; 4-221-7; 4-221-8; 4-222-7; 4-222-8; 4-27; 4-271; 4-272; 4-27-7; 4-27-8; 4-271-7; 4-271-8; 4-272-7; 4-272-8;	ГОСТ 28507-99 ГОСТ 12.4.032-95 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ Р 12.4.187-97 ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ 12.4.124-83 ГОСТ 12.4.222-2002 ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2013
6404	Средства индивидуальной защиты ног – обувь специальная мужская и женская с верхом из текстиля (трикотажное полотно) с подкладкой из текстильного материала или из текстильного и мембранного материала, для защиты от механических воздействий (ударов в носочной части энергией 5 Дж (Мун 5), 15 Дж (Мун 15) с термопластичными подносками; с поликарбонатным подноском (ударов энергией 25 Дж (Мун 25), 50 Дж (Мун 50), 100 Дж (Мун 100), 200 Дж (Мун 200); проколов 1200 Н (Мп с проколзащитной стелькой из арамидных и/или пар-арамидных волокон (кевлар), истирания (Ми)); от скольжения по запыленным (Сп), мокрым (См) и другим загрязненным поверхностям и от общих производственных загрязнений (З); ботинки и полуботинки, на маслобензостойких, кислотощелочестойких двухслойных подошвах из полиуретана (ПУ/ПУ), из полиуретана и термолполиуретана (ПУ/ТПУ), из полиуретана и нитрильной резины (ПУ/Р) литьевого или строчечно-литьевого, или строчечно-затяжного-литьевого, методов крепления.	
6404199000	Ботинки текстильные с подкладкой из текстильного материала или с подкладкой из текстильного и мембранного материалов – артикула (модели): 7-31; 7-312; 7-31-8; 7-312-8; 7-32; 7-322; 7-32-8; 7-322-8; 7-33; 7-332; 7-33-8; 7-332-8; 7-34; 7-342; 7-34-8; 7-342-8; 7-35; 7-352; 7-35-8; 7-352-8; 7-36; 7-362; 7-36-8; 7-362-8; 7-37; 7-372; 7-37-8; 7-372-8; 7-38; 7-382; 7-38-8; 7-382-8; 7-39; 7-392; 7-39-8; 7-392-8	ТО 15.20.32-010-13102141-2023 ГОСТ 12.4.177-89
6404199000	Полуботинки текстильные с подкладкой из текстильного материала или с подкладкой из текстильного и мембранного материалов – артикула (модели): 7-01; 7-012; 7-01-8; 7-012-8; 7-02; 7-022; 7-02-8; 7-022-8; 7-03; 7-032; 7-03-8; 7-032-8; 7-04; 7-042; 7-04-8; 7-042-8; 7-05; 7-052; 7-05-8; 7-052-8; 7-06; 7-062; 7-06-8; 7-062-8; 7-07; 7-072; 7-07-8; 7-072-8; 7-08; 7-082; 7-08-8; 7-082-8; 7-09; 7-092; 7-09-8; 7-092-8; 7-10; 7-102; 7-10-8; 7-102-8; 7-11; 7-112; 7-11-8; 7-112-8; 7-12; 7-122; 7-12-8; 7-122-8; 7-13; 7-132; 7-13-8; 7-132-8; 7-14; 7-142; 7-14-8; 7-142-8; 7-15; 7-152; 7-15-8; 7-152-8; 7-16; 7-162; 7-16-8; 7-162-8; 7-17; 7-172; 7-17-8; 7-172-8; 7-18; 7-182; 7-18-8; 7-182-8; 7-19; 7-192; 7-19-8; 7-192-8; 7-42; 7-422; 7-42-8; 7-422-8; 7-47; 7-472; 7-47-8; 7-472-8	ТО 15.20.32-010-13102141-2023 ГОСТ 12.4.177-89
6405	Средства индивидуальной защиты ног – обувь специальная мужская и женская с верхом из искусственной кожи (микрофибра), с подкладкой из текстильного материала или из текстильного и мембранного материала, для защиты от механических воздействий (ударов в носочной части энергией 5 Дж (Мун 5), 15 Дж (Мун 15) с термопластичными подносками; энергией 25 Дж (Мун 25), 50 Дж (Мун 50), 100 Дж (Мун 100), 200 Дж (Мун 200) с поликарбонатным или металлическими подносками; проколов 1200Н (Мп) с проколзащитными металлическими стельками или стельками из арамидных и/или пар-арамидных волокон (кевлар), вибрации (Ви) (ботинки и полуботинки со съёмными виброизолирующими элементами-стельки, вкладываемые внутрь обуви), истирания (Ми)); от химических факторов (нефти, нефтепродуктов, (Нм, Нс, Нж)), не токсичной пыли (Пн); от скольжения по запыленным (Сп), мокрому (См) и другим загрязненным поверхностям и от общих производственных загрязнений (З); ботинки и полуботинки, на маслобензостойких, кислотощелочестойких (раствор кислоты концентрации 20%, раствор щелочи концентрации 20%) двухслойных подошвах из полиуретана (ПУ/ПУ), из полиуретана и термолполиуретана (ПУ/ТПУ), на термостойкой двухслойной подошве из полиуретана и нитрильной резины (ПУ/Р), литьевого или строчечно-литьевого, или строчечно-затяжного-литьевого, метода крепления.	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
ЕАЭС
(подпись)

Ковалева Ольга Валерьевна
(ф.И.О.)
Давыдов Александр Федорович
(ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.LT45.B.00900/24

Серия **RU** № **1011487**

На продукцию, включенную в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
6405901000	Ботинки – артикула (модели): 22-42; 22-421; 22-422; 22-42-7; 22-42-8; 22-421-7; 22-421-8; 22-422-7; 22-422-8; 2-62; 2-621; 2-622; 2-62-7; 2-62-8; 2-621-7; 2-621-8; 2-622-7; 2-622-8	ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ Р 12.4.187-97
6405901000	Полуботинки – артикула (модели): 5-001; 5-001-1; 5-001-2; 5-001-7; 5-001-8; 5-001-1-7; 5-001-1-8; 5-001-2-7; 5-001-2-8; М-320; М-320-1; М-320-2; М-320-7; М-320-8; М-320-1-7; М-320-1-8; М-320-2-7; М-320-2-8	ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ Р 12.4.187-97
6405901000	Полуботинки с перфорацией – артикула (модели): 4-22; 4-221; 4-222; 4-22-7; 4-22-8; 4-221-7; 4-221-8; 4-222-7; 4-222-8; 4-27; 4-271; 4-272; 4-27-7; 4-27-8; 4-271-7; 4-271-8; 4-272-7; 4-272-8	ГОСТ 12.4.177-89 ГОСТ 12.4.033-95 ГОСТ 12.4.024-76 ГОСТ Р 12.4.187-97

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Ковалева Ольга Валерьевна

(ф.И.О.)

Давыдов Александр Федорович

(ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЛТ45.В.00900/24

Серия **RU** № **1011490**

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Перечень базовых моделей Сапоги: 1-004, 1-504, 1-02, 1-02КК*, 1-12, 1-22, 1-32, 1-421, 1-421Д, 1-72, 1-82, 15-421, 15-421Д, 1-52, 1-92, 1-92КК*, 2-003, 2-004, 4906, 1-621, М-306, М-373, М-375, 6-091, 6-093, 6-591, 11-36, 11-02, 11-52, 11-72, 11-82, 11-92, 11-93, 11-92К, 11-93К*</p> <p>Ботинки с высокими берцами: 1-002, 1-502, 3-02, 3-22, 3-22КК*, 3-32, 3-42, 3-52, 4-002, 5-005, 5-008, М-395, М-396</p> <p>Ботинки: 1-001, 1-091, 1-501, 2-001, 2-002, 2-12, 2-22, 2-32, 2-32СВ*, 2-42, 2-52, 2-62, 2-72, 2-82, 2-92, 22-42, 22-42СВ, 22-52, 5-002А, 5-002Б, 5-004, 5-52, 12-321, И-001, И-002, И-003, И-004, И-005, И-006, М-232, М-239, М-325, М-326, М-370, М-399, 4-001, 9-263, 9-262, 9-263, 9-265, 9-267, 9-270, 9-280, 9-281, 9-282, 9-283, 9-284, 9-285, 9-286, 9-287</p> <p>Полуботинки: 4-52, 4-62, 4-72, 5-001, 5-001А, 5-001Б, 5-003, 5-02, 5-32, 5-502, 5-22, 5-42, 5-82, 5-503, 25-02, М-192, М-320, М-400, М-501Б, 25-42, 25-47, 9-260, 9-261, 9-264, 9-266, 9-268, 9-269, 9-271, 9-272, 9-273, 9-274, 9-275, 9-276, 9-277, 9-278, 9-279, 9-538</p> <p>Полуботинки с перфорацией: 4-22, 4-27</p> <p>Ботинки текстильные: 7-31, 7-32, 7-33, 7-34, 7-35, 7-36, 7-37, 7-38, 7-39</p> <p>Полуботинки текстильные: 7-01, 7-02, 7-03, 7-04, 7-05, 7-06, 7-07, 7-08, 7-09, 7-10, 7-11, 7-12, 7-13, 7-14, 7-15, 7-16, 7-17, 7-18, 7-19, 7-42, 7-47,</p> <p>КК* - от кровососущих К* - кулиса СВ - дополнительный язычок сварщика</p>	<p>Цифровой код, обозначающий вид обуви, состоит из одной или двух цифр, или буквенного обозначения «М», «И»</p> <p>Трёхзначный цифровой код модели обозначает наличие термопластичного подноски, четвертая цифра обозначает наличие подкладки (3, 5, 6), пятая цифра - наличие защитного подноски (1, 2), шестая цифра - наличие защитной стельки (7, 8) (например: 9-267, 9-267-6-2-8)</p> <p>В двухзначной модели: вторая цифра обозначает наличие термопластичного подноски и подкладки (2, 3, 5, 6), третья цифра - наличие защитного подноски (1, 2), четвертая цифра - наличие защитной стельки (7, 8) (например: 1-02, 1-05, 1-061, 1-062-8)</p> <p>Расшифровка подкладки 2 - нетканый/текстильный материал 3 - шерстяной мех 5 - искусственный мех 6 - натуральный мех</p> <p>Расшифровка подноски: 1 - Металлический 2 - Поликарбонатный</p> <p>Расшифровка стельки: 7 - металлическая 8 - кевларовая</p>

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Ковалева Ольга Валерьевна

(ф.и.о.)

Давыдов Александр Федорович

(ф.и.о.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЛТ45.В.00900/24

Серия **RU** № **1011488**

Документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция:

Обозначение нормативной документации по которой выпускается продукция	Наименование нормативной документации по которой выпускается продукция
ГОСТ 28507-99	Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Общие технические условия.
ГОСТ 12.4.032-95	Обувь специальная с кожаным верхом для защиты от действия повышенных температур. Технические условия.
ГОСТ 12.4.033-95	Обувь специальная с кожаным верхом для предотвращения скольжения по зажиренным поверхностям. Технические условия.
ГОСТ 12.4.137-2001	Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия.
ГОСТ 12.4.177-89	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты ног от прокола. Общие технические требования и метод испытания антипрокольных свойств.
ГОСТ 12.4.024-76	Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная виброзащитная. Общие технические требования.
ГОСТ 12.4.124-83	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты от статического электричества. Общие технические требования.
ГОСТ 12.4.222-2002	Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от вибрации. Технические условия.
ГОСТ Р 12.4.187-97	ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия.
ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2013	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты ног. Обувь защитная. Технические требования.
ГОСТ Р ЕН ИСО 20349-2013	Система стандартов безопасности труда. Обувь защитная от термических рисков и выплесков расплавленного металла на литейных и сварочных производствах. Общие технические требования и методы испытаний.
ТУ 8830-001-13102141-2012 с изменением № 1	Обувь войлочная специальная. Технические условия.
ТО 8810-102-13102141-2014 к ТУ 8830-001-13102141-2012 с изменением № 1	Средства индивидуальной защиты ног – обувь с комбинированным верхом из войлока и натуральной кожи предназначены для эксплуатации в условиях пониженных температур III, IV и «особого» климатических поясов, для защиты от общих производственных загрязнений и от воздействия химических факторов.
ТО 15.20.32-010-13102141-2023	Обувь специальная текстильная и комбинированная для защиты от общих производственных загрязнений, механических воздействий и скольжения по зажиренным поверхностям

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Ковалева Ольга Валерьевна

(Ф.И.О.)

Давыдов Александр Федорович

(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПТ45.В.00900/24

Серия **RU** № **1011489**

Документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011) - протоколы исследований (испытаний) и измерений

Тип документа	Номер и дата	Аккредитация	Дополнительные сведения
Протокол исследования (испытания) и измерения	№7001ИПСИЗ от 03.07.2024; №7003ИПСИЗ от 04.07.2024	Наименование: Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21BC05 от 26.04.2016	
Протокол исследования (испытания) и измерения	№34П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №35П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №36П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №37П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №38П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №39П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №40П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №41П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №42П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №43П/И-31.05/24 от 31.05.2024; №8П/И-19.06/24 от 19.06.2024; №9П/И-19.06/24 от 19.06.2024; №10П/И-19.06/24 от 19.06.2024; №57П/И-25.06/24 от 25.06.2024; №58П/И-25.06/24 от 25.06.2024; №59П/И-25.06/24 от 25.06.2024; №60П/И-25.06/24 от 25.06.2024; №3П/И-27.06/24 от 27.06.2024; №4П/И-27.06/24 от 27.06.2024; №22П/И-01.07/24 от 01.07.2024; №23П/И-01.07/24 от 01.07.2024; №24П/И-01.07/24 от 01.07.2024; №15П/И-02.07/24 от 02.07.2024; №16П/И-02.07/24 от 02.07.2024; №17П/И-02.07/24 от 02.07.2024; №18П/И-02.07/24 от 02.07.2024; №19П/И-02.07/24 от 02.07.2024; №20П/И-02.07/24 от 02.07.2024; №21П/И-02.07/24 от 02.07.2024; №22П/И-02.07/24 от 02.07.2024; №23П/И-02.07/24 от 02.07.2024 №32П/И-09.07/24 от 09.07.2024; №34П/И-09.07/24 от 09.07.2024; №35П/И-09.07/24 от 09.07.2024;	Наименование: Испытательная лаборатория «LIGHT GROUP» Испытательный центр «CERTIFICATION GROUP» ООО «Трансконсалтинг» уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21AM63 от 31.05.2016	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Ковалева Ольга Валерьевна (ф.и.о.)
Давыдов Александр Федорович (ф.и.о.)

